

VESZPRÉM MEGYEI RENDŐRFŐKAPITÁNYSÁG
III/II. O s z t á l y

367
"SZIGORUAN TITKOS!"

M Á S O L A T

"AV-Nyolc" r. szds. 1978. október 8.-án adott jelentéséről.

1978. okt. 3.-án Lázárral találkozón vettem részt, ahol a jelentésében leírtakon kívül az alábbi, társ.tul. védelmi témát mondta még el:

Vereczkei Adalbert valószínűleg nem hagyta abba az autókalkatrészek, termékek kivitelét. Annak utjaként a Keszthelyre menő tehergépkocsikkal való kiszállítást említette.

Más csatornán is egyeztettem a témát, s annyival bővült a dolog, hogy a kivitelre szánt anyagot, alkatrészt, a ládában elhelyezett áruk közé teszik. A tetemes mennyiség között nem vehető észre, hogy 500, vagy 502 db. /:pl. gyújtáselosztó/ van-e. A portán a tételes ellenőrzésre nincs mód, hisz egy tehergépkocsi árut visznek, kis méretűeket is, s a portálétszám nem elegendő a munka elvégzéséhez, míg közben a ki- és beközlekedés is folyik a kapun át.

Vereczkei valamilyen barátjával hetenként 2 alkalommal találkozik valamilyen italboltban. Barátja nevét nem lehetett behatározni, megállapítani.

A portán keresztül történő mértéktartó ellenőrzését folyamatba teszem.

"AV-Nyolc" r. szds.

Másolat ^{Gave} hitelével:
Veszprém, 1978. okt. 31.

Nytsz: 22-2789 /78
Készült: 1. pld.-ban
Elhelyezve: H-29063

VESZPRÉM MEGYEI RENDŐRFŐKAPITÁNYSÁG
III/II. O s z t á l y

SZIGORUAN TITKOS!

Az ÁLLAMBIZTONSÁGI SZOLGÁLATOK
TÖRTÉNETI LEVÉLTÁR-ában őrzött
eredeti iratról készült anonimizált másolat.

M Á S O L A T

"AV-Nyolcas" r.szds. 1979. április 12-én adott jelentéséről.

Jelentem, hogy Lázár 1979. április elejétől kezdve a vállalati lakások egyikébe való beköltözést kapta. Eredménytelenül végződött eddigi közbenjárása: elutasították.

1979. április 6-án megjelent nálam - bár már apr. 3-án telefonon is jelezte problémáját - elmondta, hogy

az albérletéből ki kell költöznie. A tulajdonos idős asszony és az ő felesége között a helyzet teljesen elromlott.

Lázár valóban nagyon ideges, s kéri, hogy egyelőre ne foglalkoztassuk, másként pihentetését kéri.

Elmondta, hogy a munkahelyi lakások kiosztásának módjáról Németh Károly elvtárshoz írt levelet, amiben felsorolja az általa ismert helytelen körülményeket.

Próbáltam lebeszélni a levél elküldéséről, de befejezett tényként kezelte az ügyet. Valószínű már feladta.

Javasolom ideiglenesen pihentetni.

Veszprém, 1979. április 6.

"AV-Nyolc" r.szds.sk.

Másolat hitelélül: *Gene*
Veszprém, 1979. április 13.

Nytsz: 22-10.12 179
Készült: 1. pld.-ban
Elhelyezve: H-29073 "M" d.

M á s o l a t

"AV-Nyolcas" r. szds. 1979. május 17.-én adott jelentéséről.

Jelentem, hogy Lázárral találkozómn vettem részt. Mivel írásban nem hozta az anyagot, ezért a beszélgetés közben elmondottakat az alábbiakban jelentem:
Telefonon beszélt Fonttal, aki értesítette, hogy május 23-25 között a vásáron itt lesz Farland, s 23-án Kovács Tiborral tárgyalni szeretne. A tárgyalás helye a Desontter pavilonja. A téma: az ÁVF-nek szállítandó szerelőszalag.

Lázár részére 2 db jegyet küld Font, ezért azt kértem, hogyha lehet ő is 23-án menjen föl, s így találkozhat Farlanddal, s Kovács T. tárgyalásán is részt vehet.

Feladatául adtam: a hadgyakorlat ill. a külügyminiszteri találkozó által tapasztalható hangulat figyelését, s a külföldiek mozgásának jelentését.
Találkozó a vásár után /kb. 29-én, vagy 31-én./

Veszprém, 1979. május 17.

"AV-Nyolc" r.szds.sk.

Szmr
Másolat hitelélül:
Veszprém, 1979. május 28.

Nytsz: 22- 1345 /79
Készült: 1. pld.-ban
Elhelyezve: H-29073 sz. "M" d.

M Á S O L A T

Adta: "Lázár" fn. tmb.
Vette: AV-Nyugalmas r. szds.
Idő: 1979. 08. 22.

J E L E N T É S

a termelést akadályozó körülményekről.

"1./ A Népgazdasági gazdálkodási nehézségek.

7/6
Az utóbbi időben mutatkozó gazdálkodási nehézségek országos szinten mindinkább éreztetik hatásukat. A problémák gyökerei főleg azoknál a háttéripart képező vállalatoknál keresendők, akik hivatottak lennének a készletező vállalatok igényeinek kielégítésére.

Mind gyakrabban fordulhat elő, hogy a készletező vállalat Szerszám és Késgép visszautasít azzal megrendeléseket, hogy a készletező vállalatnak nincs gyártóvállalata. Ha ezeknek a szerszámoknak a beszerzése mégis szükséges, legtöbb esetben csak nyugati importból lehet beszerezni. A szocialista relációkból való beszerzés vagy lehetetlen, vagy másfél két évet venne igénybe.

Nehezíti még a normális gazdálkodást, hogy a hazai készletező vállalat a Szerszám és Késgép a negyedévenként rendszeresen feladott rendeléseket nem igazolja vissza, csupán azt közli, hogy a raktár készletétől függően fog szállításokat eszközölni. Az eddigi gyakorlatot figyelembe véve a megrendeléseknek csak kb 60 %-át elégíti ki. Így a vállalat a termelés érdekében a hiányár 40 %-át ha sikerül is csak kiskereskedelmi áron 30 %-al magasabb összegért kénytelen különböző kisebb üzletekben és különböző városokban beszerezni.

A háttéripart képező vállalatok mint amilyen a Forgácsoló-szerszámipari Vállalat is sok esetben olyan szerszámokat exportra gyártanak, amelyre a hazai iparnak is szüksége lenne, de mivel a hazai beszerzés nem lehetséges, kénytelenek külföldi, főleg nyugati importból biztosítani. A nyugati import beszerzések viszont az előző évhez képest 60 %-ra lett lecsökkentve, de sok esetben a külkereskedelmi vállalatok még ennek teljesítését is igyekeznek fékezni.

- 2 -

Több esetben előfordult, hogy import beszerzés lebonyolítása két, két és félévet vesz igénybe. Közrejátszik ebben a külkereskedelmi Vállalat /:Ferunion:/ túl kényelmes, sokszor bürokratikus intézkedése is.

Előfordult, hogy egy árajánlat beérkezése másfél évet vett igénybe, és ha sürgetve van, mindig a behozatali engedély hiányára hivatkoznak.

Nagy előnye van azoknak a vállalatoknak, melyek önálló valuta-kerettel, illetve import beszerzési lehetőségük van. Véleményem szerint a külföldi beszerzések ügyintézését intenzív munkával a felére lehetne csökkenteni, hiszen a külföldi partnerek szállítási határidőket 12-16 hétben szabják meg.

A felsoroltak figyelembevételével megállapítható, hogy országos szinten a gazdálkodás hatékonyságát nagymértékben akadályozza, hogy a hazai háttérpar nem veszi figyelembe elsődlegesen a hazai igények kielégítését.

Sok esetben a hazai termelő vállalatok rovására erőltetik az exportra való termelésüket és a hazai vállalatok kénytelenek importból biztosítani azokat a szerszámokat, melyeket a hazai háttérpar is gyárthatna.

Mindezen problémák megoldásához szükséges az érintett szervek de a gazdálkodó egységek összehangolt intézkedéseire is és a végrehajtó személyek öntudatos munkájára.

2./ Vállalati gazdálkodás problémái:

Az előzőekben felsorolt gazdálkodási nehézségek minden vállalatot, így a mi vállalatunkat is érintik, illetve befolyásolják a termelés menetét.

Az országos gazdálkodási nehézségek viszont az egyes vállalatok munkájából tevődnek össze, így vállalatunk gazdálkodási rendje is megvizsgálandó.

A vállalat területén két számottevő gazdálkodó egységet a gyártóeszköz ellátási és az anyagellátási főosztályt említeném meg. Mindkét főosztály munkája döntően befolyásolja a vállalat gazdálkodási hatékonyságát.

A gyártóeszközgazdálkodási főosztály a gyártó kézi és forgácsoló szerszámok biztosításával, az anyagellátási főosztály az anyagok biztosításával foglalkozik.

Lényegében a gyártóeszközigazgatási főosztály munkájával szeretnék foglalkozni, mint ismert területtel. A főosztályhoz két egység a szerszámüzem és a gyegó tartozik. Mindkét egység összmunkájától függ a jó vagy rossz gazdálkodás.

a./ A szerszámüzem feladata biztosítani a termelőüzemek, gyáregységek részére az alkatrészt gyártó szerszámokat. Ennek a feladatnak maradéktalanul csak a meglévő lehetőségek teljes figyelembe vételével lehet eleget tenni.

A szerszámüzem munkájában is fellelhetők az alapvető hiányosságok. A meglévő géppark nincs kihasználva, illetve nem megvalósított a gépek több műszakban való kihasználása. Vannak dolgozók, akik egyáltalán nem hajlandók több műszakban dolgozni. Ennek eredménye a fő végt, vagy negyedévi hajráknál mutatkozik meg. Nem ritka az sem, hogy egyes munkákat csak külön kitűzött célprémium fejében /:természetesen a 8 óra munka időben:/ hajlandók elvégezni. Mindezek természetesen befolyással vannak a munkafegyelmelazaságára is. Ezek a jelenségek nem egy esetben feszültséget okoznak a dolgozók között.

2. A szerszámüzemben sem valósult meg a differenciált bérezés, sok esetben nem a munka, hanem az illető személye határozza meg a fizetést.

b./ Foglalkozni kell a gyártóeszközigazgatási osztály /gyegó/ munkájával. Feladata a vállalat szerszámellátásának biztosítása, legyártatása, illetve beszerzése. Mint gazdálkodó egységnél figyelemmel a felhasználásokra kellene biztosítani az eszközöket. A beosztott gazdálkodóknak mint a nevükben is bent van az adott lehetőségek között önállóan gazdálkodni.

Már az elején meg kell jegyezni, hogy a feladatok elvégzéséhez képest a jelenlegi gazdálkodási létszám nem indokolt. A vezetők is tudomással bírnak arról, de szeretnék ha már megvan a létszám keret, fölösleges a létszámot csökkenteni.

Véleményem szerint a jelenlegi létszámot kb 2 fővel lehetne csökkenteni. A megmaradt létszám differenciált bérezésével a végzett munkája arányában maradéktalanul elvégezhető a feladatokat. Hiányzik az osztályon a rendszeresen osztályértekezlet, a rendszeres beszámoltatás a végzett munkáról.

Beszélni kell a végzett munka hiányosságairól. Az előadók, illetve gazdálkodók munkája sok esetben nem veszi figyelembe

1977. évi

a realitásokat, hanem sablonosan dolgozik. Megmutatkozik ez abban, hogy a negyedéves programok készítésénél nem nézik át a raktáron lévő készleteket, és így olyan szerzők gyártása is bekerült a programba, amelyből nagyobb mennyiség van. Mindezek készletfelhalmozáshoz vezetnek.

1978. évi

De a gazdálkodást nagyban befolyásolja a gyáregységek késedelmes és több esetben túlzott igénye és a pazarló felhasználás. A probléma főleg a telephelyen lévő gyáregységekkel van. A forgácsoló és kézi szerszámokra minden negyedévet megelőző hó 10-ig részletes igényközlést kell adni. Ez a feltétele annak, hogy a gyegó időben összesítve és felülvizsgálva az igényeket megrendelhesse a készletező vállalatnál, ahol a késve érkező rendeléseket nem fogadják el.

Ahhoz, hogy a gazdálkodás tervszerű legyen, az igények közlésének is tervszerűen kellene beérkezni. Sokan az igényközlés fontosságára való figyelmeztetést zaklatásnak veszik.

Íde sorolható Spec gyáregység Bakonyi et., Kisérleti osztály Pálincás et., szerszám-technika Beranyai et., gyujtógyertya Koppa et.

Mindezekből sok a nézeteltérés, sőt sok esetben esetleges gyártási nehézségeiket szeretnék és próbálják szerszámhiánnyal indokolni.

Ilyen eset volt a gyujtógyertya forgácsoló részlegének reklamája, a gyertyakábel lezoritó anya gyártásával.

1979. VI. 2-23-ig leálltak arra való hivatkozással, hogy a menet előfurásához nincsen Ø 3.3-as balos csigafuró. Valóban 1000 db. csigafuró VI. 22-én érkezett be. A kivizsgálás során azonban megállapítást nyert, hogy 500 db legyártásához kétszer annyi csigafurót használtak fel, mint 1 millióhoz. Ennek megvizsgálására, hogy miért van nagyarányú túlfelhasználás a gyáregységvezetés nem figyelt fel.

Hasonló eset van, mert a Spec gyáregységnél is a furásához Ø 1.1-es csigafuró szükséges és az évi átlag felhasználás 1978. egész évben 2180 db volt. A gyegó raktárban van 900 db. és a folyamatos pótlás várható. A Spec-től Bakonyi üzemvezető olyan igénnyel lépett fel, hogy nekik ez a 300 db semmi, mert nekik negyedévenként 1600 db van előírva. Igaz ez előírás normájukban szerepel. Ilyen és hasonló megalapozatlan igények szinte ösztönzik a dolgozókat a pazarlásra.

A vállalatnál a forgácsoló szerszámok terén főleg sok pazarlás tapasztalható. A kisebb furásoknál szinte ismeretlen az utánköszörülés, vagy a reszelő tisztítás. Sok olyan értékes szerszám selejtezésre kerül, ami kis gondossággal használható lenne.

Ugyan ez a helyzet az esztergákések felhasználása területén is.

A vállalathoz éves szinten kb 4-5 ezer db. esztergakés érkezik be a gyáregységek részére. Az esztergakések felhasználásánál történik az egyik legnagyobb pazarlás. A kés ára 80-100 forint, a beleforgasztott keményfémű lapkáé 5-6 forint. A keményfém elkopása, kipattanása, vagy kifordulása után az egész kést kicserélik. Nyilván megérné felújítani és 5-6 forintos lapkát beleforgasztani, mivel óriási összegeket lehetne megtakarítani.

Hiányosságként kell felvetni, hogy a gazdálkodó szervek mint a gyártóeszköz gazdálkodást osztálynak nincs joga ahhoz, a felhasználó egységeknél ellenőrizhesse a szerszámfelhasználások helyességét, de a raktári készleteket sem. Kívánatos lenne a gyáregységeknél történő selejtezéseknél az arra illetékes gazdálkodó jelenléte intézkedési jogkör biztosításával.

Az elmondottakon kívül a vállalatban belüli gazdálkodás megjavításához szükséges dolgozók szemléletének változása, hogy az adott lehetőségeken belül milliós értékeket lehessen megtakarítani.

Politikai meggyőzéssel tulajdoni szemléletet sürgősen tudatosítani kell a dolgozók között.

Veszprém, 1979. augusztus 22.

"Lázár" fn. tmb. sk.

Másolat hiteles!

Veszprém, 1979. szeptember 05.

Szappanosné
Szappanosné

Értékelés:

A tmb. 1979. augusztus 22-én adott jelentéséhez. A tmb. a munkaköréből adódóan a Bakony Művek vonatkozásában az egész népgazdasági gazdálkodási nehézségeket figyelembe véve, továbbá a vállalatban belüli gondokat - problémákat - beszámol a termelést akadályozó körülményekről. Ezzel kapcsolatban konkrétan is a szerszámgyártás területén problémaként jelentkező export növelő tevékenységről a hazai szükséglet rovására. Ebből kiindulva kisebb vállalatoktól kell, vagy importból kell beszerezni ami megnöveli a költségeket és komoly határidő eltolódások keletkeznek. Véleménye szerint itt fékező szerepet játszanak a Külkereskedelmi Vállalatok, melyek közbeiktatásával lehet az export, import tevékenységet lebonyolítani.

A Bakony Művekre vonatkoztatva a jelentés tartalmának nagy része általános, ami konkrétizálásra szorul.

Intézkedés:

A népgazdaságot érintő problémákról információs jelentésben tájékoztatni a BM. III/II-9. osztályt és ezen keresztül a BM. III/II-6. osztályt:

A tmb-vel való találkozás során tisztázni kell az alábbiakat:

- Az egyes munkákra külön kitűzött célprémium konkrétan mikor, hol, kinél, milyen mennyiségben jelentkezett.
- A bérezéssel kapcsolatos differenciák, túlbérezések, konkrétan mely személyeket érintik.
- A gyegó-ban a jelenlegi létszám megléte miért nem indokolt és hány fővel lehet csökkenteni.
- A tervek készítésénél, - ami a szerszám igényt illeti - mi indokolja olyan szerszámok gyártását, amiből már készlettel rendelkeznek. Ennek milyen költségkihatása van. Itt nem jelentkezik-e egy bizonyos fokú rátartás, amennyiben a későbbiek folyamán határidő eltolódások jelentkeznek. ezek példái.
- A gyújtógyertya gyáregységénél milyen szerszámhiány jelentkezik és ennek milyen anyagi kihatása van.
- A Spec. területen a csigafurók felhasználásánál konkrétan milyen problémák jelentkeznek.

Horváth László r. őrnagy
Horváth László r. őrnagy

I. Győr

L á t t a

Szucsik István r. alezredes
Szucsik István r. alezredes
osztályvezető

A jelentésben leírtak pontosítására és a szükséges módosításokra, illetve mondatok megfogalmazására,

Nytsz.: 22/1241/1979.

Készült: 1 példában.

Elhelyezve: H-29073 "M" d.

VESZPRÉM MEGYEI RENDŐRFŐKAPITÁNYSÁG
III/II OSZTÁLY

"SZIGORUAN TITKOS"

M Á S O L A T

"AV-Nyolc r. őrgy. 1980. október 23-án adott jelentéséről.

Jelentem, hogy Lázárral a beíttemezett találkozót az ő betegsége miatt sem okt. 7-én, sem 9-én nem jött létre. Később keresett, de szabin voltam.

Okt. 21-én találkoztunk, amikor elmondta, hogy okt. 22-én az Interághoz utazik tárgyalni, ezért a 23-i találkozóban állapodtunk meg.

A mai napon elmondta, hogy csak magyar partnerekkel találkozott - külföldivel nem. Így jelenteni valója nem volt.

A XII. hangulatát jelenleg jónak tartja. A korábban agitáló személy csendben van, úgy fogalmazott, hogy a XII-esben folyó munka normálisan megy - ezt Mészáros László személyes intenzitásának lehet köszönni - s ez a munkamenet nyugodt hangulatot eredményez.

Feladatul a nyugatiak érintkezésének figyelemmel kísérését adtam, a lehető jelenlétének biztosításával, továbbá az állandó hangulati elemek jelzését.

A másolat hitehélül: *Wp*
Veszprém, 1980. október 27.

Nytsz.: 22-3101 /1980.
Készült: 1 pld-ban
Elhelyezve: H-29083 "M"d.